编号：0051-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 水泥定量包装重量控制 | | 被测参数要求(含公差) | | （50±0.5）㎏ | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB175-2007 通用硅酸盐水泥 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  根据GB175-2007 通用硅酸盐水泥，10.1包装 “ 袋装水泥每袋净含量为50 kg,且应不少于标志质量的99%。”  计量要求：水泥定量包装重量公差范围：T=±0.5㎏ △允≤1/3Ｔ =±0.5㎏ ×1/3=±0.15㎏ ；  测量设备选择：水泥定量包装机，设备的测量范围120t/h，准确度等级X(1)。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 水泥定量包装机 | | BHYW-8 | | X(1)级 | | HA202103-0230 | 2021.9.25 |
| 计量验证记录  编号：140109，型号BHYW-8型，水泥定量包装机，经2021.9.25检定为X（1）级，最大允许误差为±0.05kg，满足水泥定量包装重量测量过程最大允许误差±0.15㎏的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期： 2022 年 3 月 26 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  c0183d15897d8cab28562708f8ddd10  审核员签名：  648992ea5a6ea5107a7b0754bc63272  企业代表签字： 审核日期：2022 年 3 月 27 日 | | | | | | | | |