



编号: 0017-2022

不符合项报告

企业名称:	罗伯阀门(天津)有限公司	不符合报告编号:	01
-------	--------------	----------	----

受审核部门: 质管部 陪同人员: 张鑫楠

不符合事实描述:

《监视和测量设备台账》中编号为 1504001595 的数显扭矩扳手最大允许误差为±2%，而该扳手校准证书中的最大允许误差为±3%，未进行有效的计量确认。不符合 GB/T 19022-2003 标准 7.1.1 总则 应设计并实施计量确认，以确保测量设备的计量特性满足测量过程的计量要求。计量确认包括测量设备校准和测量设备验证。

不符合认证审核准则条款号: GB/T 19022-2003 标准 7.1.1 计量确认 总则

不符合程度: 主要不符合____; 次要不符合__√__;

审核员(签名) 陪同人员(签名)

企业部门代表(签名)

日期: 2022.03.26

纠正措施: 1 对编号为 1504001595 的数显扭矩扳手进行验证，并保存验证记录。

2 对其他测量设备进行核查，并做好记录。杜绝类似问题发生。

3 组织对相关人员进行培训。

企业部门代表签名:

审核员签名:

纠正措施完成情况:

整改措施已落实，验证有效。

审核组代表签名:

日期: 2022.03.26

可另附页