编号：0121-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏孚杰高端装备制造（集团）股份有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 自动记录压力计 | 20.01445.1-01 | 4888SST | 0.5级 | 压力校验仪  0.05级 | 上海市计量测试技术研究院 | 2021.07.16 | √ |
| 设备部 | 压力表 | 21010475 | （0-1.6）MPa | 1.6级 | 精密压力表  0.4级 | 苏州市吴江区检验检测中心 | 2022.01.21 | √ |
| 质量部 | 耐震压力表 | 8837642960180 | (0-2.5)MPa | 1.6级 | 精密压力表  0.4级 | 苏州市计量测试院 | 2022.02.17 | √ |
| 生产部 | 圆锥螺纹塞规 | YG0764/ATJL-06-008 | 3/8-18NPT | *U*=3.0μm  (K=2) | 螺纹综合测量仪  直径*U*=0.3μm  (K=2) | 阿米检测技术有限公司 | 2021.07.08 | √ |
| 生产部 | π尺 | 200731 | （500-725）mm | *U*=0.03 mm  (K=2) | 标准钢卷尺  MPE: ±(0.03+0.03L)mm | 苏州赛宝校准技术服务有限公司 | 2021.09.18 | √ |
| 质量部 | 硬度计 | 170013 | PHBR-100 | *U*=1.0 HRC  (K=2) | 标准洛氏硬度块  27.2HRC，均匀度0.2HRC | 苏州赛宝校准技术服务有限公司 | 2021.09.17 | √ |
| 质量部 | 内径百分表 | 9051235 | （35-50）mm | *U*=4μm  (K=2) | 光栅式指示表  检定仪  *U*=1.1μm  (K=2) | 苏州赛宝校准技术服务有限公司 | 2021.09.17 | √ |
| 质量部 | 数显卡尺 | 0000761 | （0-300）mm | ±0.04 mm | 量块  4等 | 苏州赛宝校准技术服务有限公司 | 2021.09.17 | √ |
| 质量部 | 外径千分尺 | 086560 | （0-25）mm | ±0.004 mm | 量块  4等 | 苏州赛宝校准技术服务有限公司 | 2021.09.17 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司测量设备由质量部负责溯源。公司编制了一项（通径规）自校规范，文件编号为：FJ-ZP-QM006；其余测量设备全部委托上海市计量测试技术研究院、苏州市吴江区检验检测中心、苏州市计量测试院、阿米检测技术有限公司、苏州赛宝校准技术服务有限公司进行检定/校准，校准/检定证书由质量部保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2022年 06月 21日 ~ 06月22日上午  审核员签字： 说明: 说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。