



测量设备溯源抽查表

编号: 0123-2017-2022

企业名称	山西德隆达电气制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产技术部	外径千分尺	47947	(0-25) mm	$\pm 0.004\text{mm}$ $U=1.2\mu\text{m}, k=2$	专用量块: 3 等	深圳华量校准检测有限公司	2021-6-11	√
生产技术部	游标卡尺	60027406 58	(0-300)mm	$\pm 0.04\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	专用量块: 4 等	深圳华量校准检测有限公司	2021-6-11	√
生产技术部	游标卡尺	42110536 15	(0-150)mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	专用量块: 4 等	深圳华量校准检测有限公司	2021-6-11	√
生产技术部	数显卡尺	40504006 9	(0-500)mm	$\pm 0.05\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	专用量块: 4 等	深圳华量校准检测有限公司	2021-6-11	√
生产技术部	数显卡尺	19050700 01	(0-1000)mm	$\pm 0.07\text{mm}$ $U=0.03\text{mm}, k=2$	专用量块: 4 等	深圳华量校准检测有限公司	2021-6-11	√
生产技术部	游标万能角度尺	74013901 77	(0-320)°	$U=1.5', k=2$	角度量块: 1 级	深圳华量校准检测有限公司	2021-6-11	√
生产技术部	压力表	YLB-03	(0-25)MPa	$U_{ref}=0.4\%\text{FS}, k=2$	精密压力表: 0.05 级	深圳华量校准检测有限公司	2021-6-12	√

审核综合意见:

公司已制定了《测量设备计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》,《量值溯源管理控制程序》,公司未建立最高计量标准,测量设备由生产技术部负责溯源。测量设备全部委托深圳华量校准检测有限公司校准,校准证书由生产技术部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 04 月 11 日上午至 2022 年 04 月 11 日下午 (共 1 天)

审核员签字:

杨红宇

部门代表签字:

石永乐