



编号: 0018-2018-2022

不符合项报告

企业名称:	大庆市嘉钰机械制造有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门:	质检部	陪同人员:	满新国
不符合事实描述: 在质检部发现用于测量过程控制的仪器编号为 2236, (0-300) mm 的游标卡尺没有进行计量确认, 不符合 GB/T19022-2003 标准 7.1 条款“以确保测量设备的计量特性满足测量过程的计量要求。计量确认包括测量设备校准和测量设备验证”规定的要求。 不符合认证审核准则条款号: 不符合 GB/T19022-2003 标准 7.1 条款计量确认 不符合程度: 主要不符合___; 次要不符合_√___; 审核员(签名) <u>王不书</u> 陪同人员(签名) <u>满新国</u> 企业部门代表(签名) <u>王世迪</u> 日期: 2022.2.28			
纠正措施: 1. 立即对该测量设备进行计量确认 2. 对其他测量设备进行检查, 杜绝类似问题发生。 企业部门代表签名: <u>王世迪</u> 审核员签名: <u>王不书</u>			
纠正措施完成情况: <u>纠正措施已完成整改, 符合要求, 同意关闭。</u> 审核组代表签名: <u>王不书</u> 日期: 2022.2.28			

可另附页

