**测量设备溯源抽查表**

编号：0018-2018-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市嘉钰机械制造有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 外径千分尺 | 301 | （75-100）mm | ±0.003mm | 量块4等 | 沈阳计量测试院 | 2022.2.25 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | 2135 | （0-200）mm | ±0.03mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2022.2.25 | √ |
| 生产车间 | 压力表 | JYJX010 | （0-2.5）MPa | 1.6级 | 活塞式压力计0.05级 | 沈阳计量测试院 | 2022.2.25 | √ |
| 生产车间 | 百分表 | 823526 | （50-160）mm | U=4.2μm,K=2 | 百分表校验仪4μm | 沈阳计量测试院 | 2022.2.25 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备委托沈阳计量测试院等机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022 年 2 月 28 日  审核员签字： f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 部门代表签字：edc92b9eca392bb30883ed698bbe617 | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。