



编号: 0011-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	蒸馏仪 (六型) 额定电流测量过程		被测参数要求(含公差)	额定电流 $\leq 7A$	
被测参数要求识别依据文件		Q/0500 DTB001-2022 《原油水含量测定器》 (蒸馏法)			
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: $T=7A$ 2. 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 7A \times 1/3 = 2.33A = \pm 1.165A$ 3. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 2.33A \times 1/3 = 0.77A$ 4. 被测参数测量范围: 额定电流 $\leq 7A$, 选用测量范围(0-10)A 的万用表进行测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	万用表	(0-10)A	$U=0.02A \quad k=2$	DW205-223003688	2022.2.18
计量验证记录: 测量设备的测量范围为(0-10)A, 满足导出计量要求额定电流 $\leq 7A$ 的要求; 测量设备的不确定度为 $U=0.02A \quad k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95\%} \leq 0.77A$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 王树林 验证日期: 2022 年 2 月 22 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 孙永波					
企业代表签字: 王爱顺 审核日期: 2022 年 2 月 28 日					