编号：0028-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 燃气表示值误差检定 | | 被测参数要求(含公差) | | ±1.5% | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG577-2012《膜式燃气表》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  JJG577-2012《膜式燃气表》检定规程规定，不需要进行计量要求导出。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 临界流文丘里喷嘴 | | MJ-01 | | 0.2级（Urel=0.16%，k=2） | | 检定字第202106007274号 | 2021年6月29日 |
| 计量验证记录  依据JJG577-2012《膜式燃气表》检定规程规定：  标准检定装置的临界流文丘里喷嘴示值误差为0.2级，满足产品膜式燃气表示值误差±1.5%检定要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  cde3f5e33b8e9ebcb1be5e9e77b86d8  验证人员签字： 验证日期： 2022 年 3 月 4 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  577475f2d71659eed95b546a81c2d41  审核员签名：  4cfdca63923a3bd75ce2797ff0b0b50  企业代表签字： 审核日期：2022 年 3 月 4日 | | | | | | | | |