**附3: 测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 202201 | 测量过程名称 | 成品定量包装称重检测过程 | 测量过程规范  编号 | | JSDK-CLGF-01 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 重量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  1、测量设备：出厂编号为20060914的电子台秤  2、测量方法：依据DK-ZYZD-01《定量包装产品称重检测过程作业指导书》  3、环境条件：常温  4、测量软件；无  5、操作者技能：操作人员经过专业培训经考核合格取得上岗作业证方可上岗  6、其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:   1. 查出厂编号为20060914的电子台秤的检定证书，检定日期2022年03月09日，在检定有效期限间内，符合要求。   2、用比对法进行测量过程有效性确认：  ①、2022年1月10日，用出厂编号为20060914的电子台秤对重量为50kg的同一种定量包装产品进行5次测量，平均值为=50.09kg  ②、2022年3月11日，用出厂编号为20060914的电子台秤对重量为50kg的同一种定量包装产品进行5次测量，平均值为2=50.02kg  测量过程的不确定度为 *U*=0.13kg，*k*=2  En=  E n=0.38<1，此测量过程有效。  确认人员：李亮 日期：2022年3月11日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |