



编号: 0031-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	成品定量包装称重检测过程	被测参数要求(含公差)	重量 (50±0.5) kg		
被测参数要求识别依据文件		JJF1070-2005 《定量包装商品净含量计量检验规则》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T = 1\text{ kg}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3 = 1\text{ kg}/3 = 0.33\text{ kg}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\text{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 0.33\text{ kg}/3 = 0.11\text{ kg}$ 4、被测参数测量范围: 重量(49.5~50.5)kg, 选用测量范围为 (0~150) kg 的电子台秤实施测量。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电子台秤 20060914	TCS-150	±0.075kg III级	H2203009	2022.03.09
计量验证记录 1、测量设备的测量范围为 (0~150) kg, 满足导出计量要求测量范围 (49.5~50.5)kg 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 0.075kg, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.33\text{ kg}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 付圣娟 验证日期: 2022 年 03 月 11 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经检定; 5. 测量设备验证正确; 审核员签名: 付圣娟 企业代表签字: 王立 审核日期: 2022 年 04 月 03 日					

