**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 202101 | 测量过程名称 | 物料进厂称重测量过程 | 测量过程规范编号 | HY-CLGF-01 |
| 所在部门 | 设备管理部 | 测量项目 | 物料重量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：1.测量设备：出厂编号为Q01933-6KQ/B344935659的电子汽车衡2.测量方法：HYRD-ZYZD-001《物料进出厂汽车衡测量过程控制作业指导书》。3.环境条件：常温4.测量软件；无5.操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。6.其他影响量：无  |
| 有效性确认记录：1.查出厂编号为Q01933-6KQ/B344935659的电子汽车衡，检定日期2021年04月13日，溯源符合要求。2.用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2021年12月27日，用出厂编号为Q01933-6KQ/B344935659的电子汽车衡对总重量为60t的标准砝码重量进行5次测量，计算得平均值：1=60.24t。（2）2022年03月17日，用出厂编号为Q01933-6KQ/B344935659的电子汽车衡对总重量为60t的标准砝码重量进行5次测量，计算得平均值：1=60.28t。 测量过程的扩展不确定度*U*=0.06t，*k=*2En=0.47E n=0.47<1，此测量过程有效。确认人员：贾志鹏 日期：2022年03月17日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |