



编号: 0021-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	物料进厂称重测量过程		被测参数要求(含公差)	重量 (60±0.12) t	
被测参数要求识别依据文件			HYRD-ZYZD-01 物料进出厂汽车衡测量过程控制作业指导书		
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T = 0.24 \text{ t}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3 = 0.24 \text{ t}/3 = 0.08 \text{ t}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 0.08 \text{ t}/3 = 0.0267 \text{ t}$ 4、被测参数测量范围: 重量 (60±0.12) t, 选用测量范围为 (0~150) t 的电子汽车衡实施测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	电子汽车衡 Q01933-6KQ/ B344935659	SCS-150	III级; 60t 时: ±0.05t 150t 时: ±0.075t	818007337	2021.04.13
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围为 (0~150) t, 满足导出计量要求测量范围 (60±0.12) t 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 0.05t, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.08 \text{ t}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 吴邹春 验证日期: 2021 年 04 月 17 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经检定; 5. 测量设备验证正确; 审核员签名: 刘复荣 企业代表签字: 吴舒楠 审核日期: 2022 年 04 月 02 日					