



编号: 0177-2021-2022

### 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                       |             |                                                 |                |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------|----------------|-----------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 波纹管内径尺寸测量过程                           | 被测参数要求(含公差) | 内径尺寸 $\Phi$ (220-225) mm                        |                |           |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | CJ/T225-2011《埋地排水用钢带增强聚乙烯 (PE) 螺旋波纹管》 |             |                                                 |                |           |
| <p>计量要求导出方法</p> <p>1、测量参数公差范围: <math>T = 5\text{mm}</math></p> <p>2、测量设备的最大允许误差 <math>\Delta_{\text{允}} \leq T/3 = 5\text{mm}/3 = 1.67\text{mm}</math></p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: <math>U_{95, \text{允}} \leq \Delta_{\text{允}}/3 = 1.67\text{mm}/3 = 0.56\text{mm}</math></p> <p>4、被测参数测量范围: 技术要求内径尺寸 <math>\Phi</math> (220-225) mm, 选用测量范围为 (0~300) mm 的游标卡尺实施测量</p>                                                                                                                                 |                                       |             |                                                 |                |           |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 测量设备名称/编号                             | 型号规格        | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)           | 校准/检定证书编号      | 校准/检定日期   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 游标卡尺/K6005185                         | (0~300) mm  | $\pm 0.04\text{mm}$<br>$U = 0.02\text{mm}, k=2$ | ZD202202210254 | 2022.2.21 |
| <p>计量验证记录</p> <p>1、测量设备的测量范围为 (0~300) mm, 满足导出计量要求测量范围 <math>\Phi</math> (220-225) mm 的要求;</p> <p>2、测量设备的最大允许误差为 0.04mm, 满足导出计量要求最大允许误差 <math>\Delta_{\text{允}} \leq 1.67\text{mm}</math> 的要求;</p> <p>3、测量设备的不确定度 <math>U = 0.02\text{mm}, k=2</math>, 满足导出计量要求不确定度 <math>U_{95, \text{允}} \leq 0.56\text{mm}</math> 的要求。</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 沈文婷 验证日期: 2022 年 2 月 23 日</p> |                                       |             |                                                 |                |           |
| <p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证正确;</p> <p>审核员签名: 刘复荣</p> <p>企业代表签字: 沈文婷</p> <p>审核日期: 2022 年 4 月 29 日</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                       |             |                                                 |                |           |