



测量设备溯源抽查表

编号: 0172-2021-AA-2022

企业名称	江西晶亮实业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质检部	钢卷尺	JL001	5m	$U=0.1\text{mm}+2\times 10^{-5}L(k=2)$	标准钢卷尺 MPE:± (0.03+0.03L) mm; 砝码 M1 等级	东华计量测试研究院	2021 年 03 月 05 日	√
质检部	数显卡尺	K16E136398	(0-150)mm	$U=0.01\text{mm}(k=2)$	量块 5 等	东华计量测试研究院	2021 年 03 月 05 日	√
质检部	数显千分尺	A56060	(0-25)mm	$U=1\mu\text{m}(k=2)$	量块 4 等	东华计量测试研究院	2021 年 03 月 05 日	√
质检部	塞尺	JL100B	(0.02-1.00) mm	$U=1.4\mu\text{m}(k=2)$	卧式测长仪 $U=0.3\mu\text{m}(k=2)$	东华计量测试研究院	2021 年 03 月 05 日	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备均全部委托东华计量测试研究院等机构检定/校准, 校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 03 月 01 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。