



编号: 0172-2021-AA-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	异型钢管壁厚尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	壁厚 1.1mm, 允许偏差+15%S~-10%S (S 为壁厚)	
被测参数要求识别依据文件			GB/T 3094-2012 《冷拔异型钢管》		
计量要求导出方法 (可另附) 根据产品标准 GB/T 3094-2012 《冷拔异型钢管》中 “5.2 钢管的尺寸允许偏差” 条款, 壁厚 (1~3) mm 时, 允许偏差+15%S~-10%S (S 为壁厚)。 1、测量参数公差范围: 壁厚 1.1mm, 允许偏差+0.165 mm,-0.11 mm, T=0.265 mm $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.265 \times 1/3 = 0.09 \text{ mm}$ 2、测量范围: 被测参数壁厚 1.1mm $\times 3/2 = 1.65 \text{ mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95, \Delta} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.09 \times 1/3 = 0.03 \text{ mm}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 / K16E136398	(0~150)mm	示值误差: $\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.01\text{mm} \quad K=2$	GFJGJL2023 219121177 32	2021.3.5
计量验证记录 1. 测量设备的测量范围 (0~150) mm, 满足计量要求测量范围 1.65 mm 要求; 2. 测量设备的示值误差: $\pm 0.03\text{mm}$, 满足计量要求允许误差 0.09 mm 要求; 3. 测量设备校准不确定度 $U=0.01\text{mm} \quad K=2$, 满足计量要求测量不确定度 0.03 mm 的要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 曹艳飞 验证日期: 2022年1月4日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了 “顾客” 的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 李小红 企业代表签字: 李振江 审核日期: 2022 年 03 月 01 日					