



编号: 0088-2021-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	绝缘电阻表的测量过程控制		企业部门	检测中心	
被测参数 要求	参数 M	电阻 (0-20000) MΩ	测量过程计量要求	最大允许误差	±3.33%
	公差 T	±10%		允许不确定度	2.22% (K=2)
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素		计量特性			是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性
1. 绝缘电阻表检定装置		(0 ~ 201111.1 110) MΩ	$U_{rel}=0.06\%-1.0\%$ K=2	/	/
2.					
3.					
测量过程控制规范编号		QEHS3-JCJLG04			满足
测量方法编号		JJG1005-2019《电子式绝缘电阻表检定规程》			满足
环境条件		环境温度 (20±5)℃, 相对湿度 25%~75%RH			满足
操作人员姓名		刘莉平 高阻和绝缘测试仪检定证书编号 [赣]计检/校第 2021001 号-1			满足
测量不确定度评定方法		(另附)			满足
有效性确认方法		(另附)			满足
测量过程监视方法、 监视记录		(另附)			满足
控制图绘制(如果有)		(另附)			满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 2 月 25 日

审核员:

企业部门代表: