



编号: 0088-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	绝缘电阻表的测量过程控制		被测参数要求(含公差)	(0~20000) MΩ ±10%	
被测参数要求识别依据文件			JJG1005-2019《电子式绝缘电阻表检定规程》		
计量要求导出方法(可另附) 1、测量参数公差范围: $T = \pm 10\%$ $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = \pm 10\% \times 1/3 = \pm 3.33\%, \text{ 即 } 6.67\%$ 2、测量范围: 选择 (0~201111.1110) MΩ 绝缘电阻表, 满足被测参数 (0~20000) MΩ 要求 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 6.67\% \times 1/3 = 2.22\%$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	绝缘电阻表检定装置/1712	ZX119-8	$U_{rel} = 0.06\% - 1.0\% K=2$	DX21 45300020	2021.08.11
计量验证记录 1. 测量设备的测量范围 (0~201111.1110) MΩ, 满足计量要求的测量范围 (0~20000) MΩ 的要求。 2. 测量设备校准不确定度 $U_{rel} = 0.06\% - 1.0\% K=2$, 满足计量要求测量不确定度 2.22% 的要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 刘莉 验证日期: 2022年8月25日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员签名: 郭小强					
企业代表签字: 赵永 审核日期: 2022年2月25日					