编号：0096-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 测试机光强校准过程 | 被测参数要求(含公差) | （20.8-23.5）% η：±0.11% |
| 被测参数要求识别依据文件 | 6-SOP-QA-002 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、测量参数范围： T=±0.11%；导出测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±0.11%ꓫ1/3=±0.033% 2、测量设备校准不确定度推导： = 0.033%×1/3=0.011%3、测量范围导出：测试机的测量范围为（8~25）%，覆盖被测参数范围（20.8~23.5）%，满足要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 一级标片052CS0421 | M167-9BB-BFη:22.34% | ±0.01% | 1004052CS10421-FS | 2021/6/2 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录一级标片的误差为±0.01% ，满足导出的计量要求的最大允许误差±0.033% ; 测试机的测量范围为（8~25）%，覆盖被测参数范围（20.8~23.5）%的要求。 验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年06 月10 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字：  审核日期：2022 年02 月24 日 |