编号：0096-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 测试机光强校准过程 | | 被测参数要求(含公差) | | （20.8-23.5）%  η：±0.11% | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 6-SOP-QA-002 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量参数范围： T=±0.11%；  导出测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±0.11%ꓫ1/3=±0.033%  2、测量设备校准不确定度推导：  = 0.033%×1/3=0.011%  3、测量范围导出：测试机的测量范围为（8~25）%，覆盖被测参数范围（20.8~23.5）%，满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称/  编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 一级标片  052CS0421 | | M167-9BB-BF  η:22.34% | | ±0.01% | | 1004052CS10421-FS | 2021/6/2 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  一级标片的误差为±0.01% ，满足导出的计量要求的最大允许误差±0.033% ;  测试机的测量范围为（8~25）%，覆盖被测参数范围（20.8~23.5）%的要求。    验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年06 月10 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：  企业代表签字：  审核日期：2022 年02 月24 日 | | | | | | | | |