



## 计量要求导出和计量验证记录表

编号: 0199-2020-2022

测量过程名称	胶合板胶合强度检测过程	被测参数要求 (含公差)	$\geq 0.7MPa$		
被测参数要求识别依据文件					
计量要求导出方法 (可另附) 被测参数要求: $\geq 0.7MPa$ , 常规检测范围 (0.9 - 1.0) MPa  $U_{允} \leq 1/3T = 0.1/3 = 0.033 MPa$  根据检测方法 GB/T 17657-2013 《人造板及饰面人造板理化性能实验方法》中  4.17.2.1 万能力学试验机, 测量精度为载荷值的 1%即可。  4.17.2.5 游标卡尺分度值 0.1mm, 0 - 150mm					
计量校准 过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最 大值/准确度等级/测量 不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	人造板万能试验机 /Z17841	MWD - 10B ( 0 - 150 )	1 级	SZL9210091 65	2021-06-15
	游标卡尺/78281	mm/0.02mm	$\pm 0.03mm$	SZC9210091 86	2021-6-15
计量验证记录 该测量设备经过外部校准, 示值误差小于测量设备最大允许误差; 符合计量要求, 验证合格。  验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$ , 只选一项)					
验证人员签字:		验证日期: 2022 年 02 月 16 日			
认证审核记录: 公司已经根据工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。					
审核员签名:					
企业代表签字:		审核日期: 2022 年 02 月 21 日			