测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 灌装净含量称重过程 | 测量过程规范编号 | DBCL-GF-05 |
| 所在部门 | 质监科 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：水平式自动袋装灌装机（DXD-130）测量方法：接通电源，在水平式自动袋装灌装机的触摸屏上设定好灌装净含量参数，按“自动启动”按钮，灌装机自动地连续灌装。取出第一组（10袋）产品用电子天平称取净含量，每半小时重复称量一次，并填写《产品净含量抽查记录》。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用Ⅲ级(0.05g)电子天平对水平式自动袋装灌装机的灌装净含量称重过程的有效性进行确认：2021年11月16日，用Ⅲ级 (0.05g)电子天平，在规定的20g定量点上，对定量灌装机灌装量质量实际值进行测量，将灌装机灌装量标称值同质量实际值比较之差值，定为灌装机的灌装量误差。灌装的三次称重量的平均值为20.25g水平式自动袋装灌装机的MPEV=±0.3g，MPE=0.3g当E=$\left|(Y\_{0}-Y\_{1})\right|$=$\left|20-20.25\right|$=0.25g≤MPE=0.3g时,南艳.jpg此测量过程有效。确认人员： 日期：2021.11.16 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |