受理编号：0107-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 灌装净含量称重过程 | 被测参数要求(含公差) | (20±1)g |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJF1070-2005定量包装商品净含量计量检验规则 |
| 计量要求导出方法:1、法律法规依据：《JJF1070-2005定量包装商品净含量计量检验规则》中规定：净含量与实际含量之差不得大于净含量的9%，20×9%=1.8（g）,该测量过程计量要求为：(20±1)g,符合要求。2、测量范围：被测参数要求±1g，Ｔ=1g（半宽），△允≤1/3Ｔ=1×1/3=0.33g3、测量设备（0～30）g的水平式自动袋装灌装机。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 水平式自动袋装灌装机/FM03-009 | DXD-130 | Ⅲ级 | 610062927 | 2021.11.07. |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、选用的测量设备水平式自动袋装灌装机的测量范围(0～30)g，满足计量要求的测量范围20g的要求。2、选用的测量设备准确度等级为Ⅲ级，在20g处的最大允许误差为：±0.1g，0.1g＜△允=0.33g，满足导出计量要求。验证合格，符合要求。验证结论：符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）南艳.jpg验证人员签字： 验证日期：2021年11月08日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：南艳.jpg企业代表签字： 审核日期：2022年 2月 26 日 |