



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		安庆市鑫华腈工贸有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 04.02.00;14.02.01;14.02.02; 17.12.04; 29.11.05;31.04.01 E: 04.02.00;14.02.01;14.02.02; 17.12.04; 29.11.05;31.04.01 O: 04.02.00;14.02.01;14.02.02; 17.12.04; 29.11.05;31.04.01
教师姓名		马佳、张磊		专业	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	马佳	张磊			
生产工艺/ 服务过程						
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程有：金属和非金属垫片的下料过程；缠绕和热处理过程为特殊过程；需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。				
重要环境因素及控制措施		重大环境因素：潜在火灾、固废排放、能源的消耗、危险化学品的泄漏。 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源及控制措施		重大危险源：潜在火灾、危化品泄漏、触电、机械伤害等。 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关质量法律法规的要求及产品标准		Q: GBT12625-90 袋式除尘器用滤料及滤袋技术条件、GBT4622.3-2007 缠绕式垫片技术条件、GB9130-88 钢制管法兰连接用金属垫片条件、HG/T20610-2009 钢制管法兰连接用非金属垫片、GBT8946-2013 塑料编织袋通用技术要求、QBT3811-1999 塑料打包带等 E: 《环境保护法》、《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《环境影响评价法》、《清洁生产促进法》、《消防条例》、《污水综合排放标准》、《大气污染物排放标准》等 O: 《职业卫生标准管理办法》、《作业场所职业危害申报管理办法》、《职业性健康检查管理规定》、《职业病防治法》、《安全生产条例》、《消防条例》、				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要进行说明)		检验外观、规格、力学性能。				



其它相关知识			
填表人 (专业人员)	马佳、张磊	日期	2022.4.29
审核组长	张磊	日期	2022.4.29

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页