**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **安庆市鑫华腈工贸有限责任公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：**04.02.00;14.02.01;14.02.02; 17.12.04；29.11.05;31.04.01**E：**04.02.00;14.02.01;14.02.02; 17.12.04；29.11.05;31.04.01**O：**04.02.00;14.02.01;14.02.02; 17.12.04；29.11.05;31.04.01 |
| **教师姓名** | **马佳、张磊** | **专业** |  | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **马佳** | **张磊** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** |  |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键过程有：金属和非金属垫片的下料过程；缠绕和热处理过程为特殊过程；需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。  |
| **重要环境因素及控制措施** | 重大环境因素：潜在火灾、固废排放、能源的消耗、危险化学品的泄漏。 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音； 设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急 预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 重大危险源：潜在火灾、危化品泄漏、触电、机械伤害等。 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | Q：GBT12625-90袋式除尘器用滤料及滤袋技术条件、GBT4622.3-2007缠绕式垫片技术条件、GB9130-88钢制管法兰连接用金属垫片条件、HG/T20610-2009钢制管法兰连接用非金属垫片、GBT8946-2013塑料编织袋通用技术要求、QBT3811-1999塑料打包带等E：《环境保护法》、《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《环境影响评价法》、《清洁生产促进法》、《消防条例》、《污水综合排放标准》、《大气污染物排放标准》等O：《职业卫生标准管理办法》、《作业场所职业危害申报管理办法》、《职业性健康检查管理规定》、《职业病防治法》、《安全生产条例》、《消防条例》、 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格、力学性能。  |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **马佳、张磊** | **日期** | **2022.4.29** |
| **审核组长** | **张磊** | **日期** | **2022.4.29** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**