



编号: 0019-2018-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	LBQC 开关轴外径尺寸测量		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	(13.80-13.95)mm	测量过程计量 要求	最大允许误差	-0.05mm	
	公差 T	-0.15mm		允许不确定度	0.016mm	
	其他要求			测量范围	(9.20-20.00) mm	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 外径千分尺		(0-25) mm	$U=1\mu m k=2$	$\pm 4\mu m$		
2.						
3.						
测量过程控制规范编号		ZXFB/CL-01 《开关轴外径尺寸测量过程控制规范》				满足
测量方法编号		《外径千分尺使用说明书》				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		吉凯华 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法		见附录 A				满足
有效性确认方法		见附录 B				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见附录 C				满足
控制图绘制(如果有)		见附录 D				满足
综合评价	1、测量过程控制规范编制满足要求； 2、测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控； 3、测量过程不确定度评定方法正确； 4、测量过程有效性确认方法正确，满足要求； 5、测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确； 审核结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注：在选项上打√，只选一项。)					

审核日期： 2022 年 2 月 23 日

审核员：

武素云

企业部门代表：

郭若松