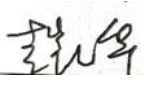
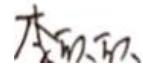




编号: 0019-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	LBQC 开关轴外径尺寸测量		被测参数要求(含公差)	$\phi 14_{-0.05}^{-0.20}$ mm	
被测参数要求识别依据文件			GB3836.1-2010《爆炸性环境第 1 部分: 设备 通用要求》		
计量要求导出方法 (可另附) 1、测量要求计量器具的测量范围应覆盖 (13.80-13.95) mm 的量值, 则选取量程 (9.20-20.00) mm 更理想; 2、测量要求计量器具应具备的最大允许误差: 控制限 (允许公差) $T = -0.2 - (-0.05) = -0.15$ mm $\Delta_{允} = T \times 1/3 = -0.15 \times 1/3 = -0.05$ mm (按 1/3 原则)。 3、测量要求计量器具应具备的不确定度: $U_{允} = \Delta_{允} / 3 = 0.016$ mm					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	外径千分尺 /9243	(0-25) mm	$\pm 4 \mu\text{m} / U = 1 \mu\text{m} (k=2)$	LNDC-2101187729	2021.04.23
计量验证记录 1、测量设备的测量范围: (0-25) mm, 覆盖计量要求计量器具量值范围 (9.20-20.00) mm; 2、计量器具的最大允许误差: $\pm 4 \mu\text{m}$, 满足计量要求计量器具应具备的最大允许误差 -0.05 mm 的要求。 3、计量器具的扩展不确定度 U : $1 \mu\text{m}$, 满足计量要求计量器具应具备的不确定的 0.016 mm 的要求 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 6 月 9 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备按期检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 2 月 23 日					