**附3：**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 01 | 测量过程  名称 | 4130无缝钢管抗拉强度  检测过程 | 测量过程  规范编号 | DLJCL-GF-01 |
| 所在部门 | | 质量部 | 测量项目 | 抗拉强度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：出厂编号为BD14020的电子万能试验机,最大允许误差±1%。  测量方法：GB/T228.1-2010《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》  环境条件：(10-35)℃  测量软件；NATNCS  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有一定的工作经验  其他影响量：无 | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查出厂编号为出厂编号为BD14020的电子万能试验机的检定证书，检定日期：2021年3月29日，符合要求。  2、用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2021年04月29日，用出厂编号为BD14020的电子万能试验机检测4130无缝钢管的抗拉强度，  取5次检测的平均值为=1132.8MPa；   1. 2021年10月09日，用出厂编号为BD14020的电子万能试验机检测4130无缝钢管的抗拉强度，取5次检测的平均值为=1135.6MPa； 2. 抗拉强度检测过程的不确定度为*U*rel（Rm）=2.06%，*k=*2，则：   *U*1=1132.8MPa×2.06%=23.34MPa, *U*2=1135.6MPa×2.06%=23.39MPa，则：  En=0.08  En=0.08<1，此测量过程有效。  确认人员：杨学婧 日期：2021年10月09日 | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | 批准人 | |
|  |  | | | |  | |