



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06版)

编号: 0118-2017-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	表面温度测量过程 (CLGC-A-002) 企业部门			厂用事业部	
被测参数 要求	参数 M	温度 (50~200)°C		最大允许误差	±2°C
	公差 T	±4°C		允许不确定度	U=2.0°C k=2
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. K热电偶	(50~200)°C	U=1.0°C k=2	0.0°C	/	
2. 点温计			-0.4°C		
3.					
测量过程控制规范编号	WJ 1000 / COP-12 (13版), WJ 1000 / COI-GGF-02				满足
测量方法编号	WJ 1000 / COI-GGF-02, GB 3836.1-2010				满足
环境条件	(20±3)°C				满足
操作人员姓名	鲍大伟, 韩建建				满足
测量不确定度评定方法	(可另附) U=2.0°C, k=2, 见附件				满足
有效性确认方法	(可另附) 校准证书, (20~200)°C ±2°C, U=2.0°C, 不确定度与校准证书一致, 有效性确认方法正确				满足
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附) 有检查表, 每季一次, 见附件				满足
控制图绘制(如果有)	(可另附) 无				/
综合评价	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足				
	2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控				
	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确				
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确, 满足				
	5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 无				
审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022年2月4日

审核员:

张明

企业部门代表:

张伟