

华荣科技股份有限公司
测量过程检查表

CQR17-03 NO. _____

过程名称	表面温度测量过程	过程编号	CLQC-A-002
所在地	检测中心	负责人	孔大伟
依据文件	程序文件、测量规范	核查标准	✓
项 目		检查/核查结果	符合性
一般项目	试件抽样/制作	样品符合要求	符合
	测量人员能力/资格	具有相应能力, 上岗证 JL571902	符合
	测量设备是否计量确认	计量合格有效期	符合
	测量方法是否符合规范	符合规范要求	符合
	测量环境是否符合要求	测量环境符合要求, 室温 22℃, 相对湿度 50%~75%	符合
	测量记录是否规范	测量记录按规范	符合
过程参数			
不合格纠正/纠正措施要求: 该测量过程符合《测量过程管理程序》 明显无须进行纠正措施。			
检查人员签名 / 日期: 孔大伟 2021.12.29			