

高度控制测量过程有效性确认报告

部门:品管部

测量过程名称		橡胶硬度测量	测量参数	35° -85°
测量过程设计要求		±2°	过程测量要求/依据	橡胶硬度测量过程设计书
测量过程规范 要求	控制要素	控制要求		是否满足规定要求
	配备的测量设备及编号	橡胶硬度计 FH-51-K001		满足
	测量程序、方法	设备操作规程		满足
	环境条件	室内空调环境: 24℃、60%RH		满足
	测量软件	无		/
	操作者能力	持证上岗		满足
	其他影响量	无		/
测量不确定度		U=1.7HA; K=2		
有效性确认结果		测量不确定度满足测量过程的计量要求, 所以该测量过程有效合格		
确认记录 查看了测量过程计量的导出记录和测量过程的测量不确定度评定报告以及现场测试情况, 均属可统计状态, 所以有效性确认结论正确。				
确认人: 姜博				日期: 2020 年 10 月