**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **常州二维暖烯科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：14.02.01;15.06.02** |
| **教师姓名** | | **李俐** | | **专业** | **Q：14.02.01;15.06.02** | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 石墨烯导电复合加热膜产品流程：  涂布-分切-老化-丝印-烘烤-光刻-贴电极-贴合正背保护膜-冲孔-铆接导线-端子绝缘-功能测试-外观检验-入库  销售：客户接触-合同评审-签订合同-客户付款-入帐-采购-客户提货-验收-发货--收回单据-交付 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程为涂布过程；主要控制参数：温度、方阻 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | GB/T 4654-2008 非金属基体红外辐射加热器通用技术条件、JGT 286-2010 低温辐射电热膜、GB 5959.1-2005 电热装置的安全 第1部分：通用要求、GB/T18290[1].2-2000无焊连接 第2部分无焊压接连接 一般要求、试验方法和使用导则等。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | |  | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 审核技术 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 577475f2d71659eed95b546a81c2d41 | | **日期** | | | **2022.3.28** | |
| **审核组长** | | 577475f2d71659eed95b546a81c2d41 | | **日期** | | | **2022.3.28** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**