测量过程计量要求的导出及计量验证

1. **将顾客的要求转化为测量过程的计量要求**

根据Q/SXXL 007-2015 三转子流量计 6.技术要求 整体静压2MPa，至少保压20s，无泄漏为合格，质量管理部要求，示值控制为±0.5MPa。

**二、转化为测量过程的计量要求**

**1.量程的确定**

耐压测试压力（2±0.5）MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程20%-80%的要求,选用量程为0-4MPa压力表可以满足要求，所以选用的0-4MPa。

**2、最大允许误差的确定**

耐压测试的压力表的最大允许误差＜±0.16MPa。

**三、导出对测量设备的计量要求**

**1、测量设备的量程：**选择0-4MPa压力表。

**2、测量设备的允差:** 准确度等级1.6级，测量设备的最大允差为4×±1.6%=±0.064MPa.

**3、测量设备的检定**：准确度等级1.6级，0-4MPa压力表经陕西省计量科学研究院于2021.12.20检定，结果：符合1.6级要求。证书号：YP102112708J。

**四、验证**

1、准确度等级1.6级，0-4MPa压力表符合耐压测试规定的压力表的最大允许误差＜±0.16MPa，即压力为（2±0.5）MPa的测量过程计量要求。

2、验证合格证书及标识

该压力表通过计量确认验证合格后，填写计量确认验证记录并粘贴确认标识。