



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	制冷量检测过程	被测参数要求(含公差)	±5%
被测参数要求识别依据文件		GB/T 18430.1-2007《蒸汽压缩循环冷水(热泵)机组 第1部分:工业或商业用及类似用途的冷水(热泵)机组》	

计量要求导出方法(可另附)

$T_m=5\%$,

测量过程计量要求:

$U_k=T_m/3=5\%/3=1.6\%$

测量设备计量要求:

根据 GB10870-2001《容积式和离心式冷水(热泵)机组性能试验方法》附录 A《测量仪表和精度的规定》:

温度计±0.1℃, 流量计: ±2%

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	铂热电阻 /GMWD037	Pt100	示值误差: -0.03℃	WD20220110-033	2022-01-10
	铂热电阻 /GMWD043	Pt100	示值误差: -0.03℃	WD20220110-038	2022-01-10
	电磁流量计 /SE1501097	SE206MM	$U_{rel}=0.18\%$, $k=2$	LL20210111-008	2021-01-11
	电磁流量计 /SE1501100	SE215MM	$U_{rel}=0.18\%$, $k=2$	LL20210111-010	2021-01-11

计量验证记录

测量设备测量范围满足要求, 测量设备经过校准示值误差小于计量要求中测量设备最大允许误差, 验证合格。

验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)

验证人员签字:

验证日期: 2022 年 02 月 16 日

审核记录:

按国标要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。

审核员:

邵格臣 邵格臣

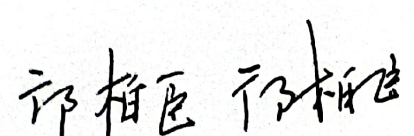
企业代表签字:

邵格臣

审核日期: 2022 年 02 月 18 日



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	风柜成品风机试运行电流检测	被测参数要求(含公差)	±0.2A		
被测参数要求识别依据文件		ZG-QC-008<《组合式空调组出厂检验规程》			
计量要求导出方法(可另附) $T_{\text{单}}=0.2\text{A}$ 测量过程计量要求: $U_{\text{允}}=T_{\text{单}}/3=0.2/3=0.6\text{A}$ 测量设备计量要求: $MPEV \leq U_{\text{允}}/2=0.6/2=0.3\text{A}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性(示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	数字钳表/45400661WS	319	交流电流 $U_r=0.2\%, K=2$	EOM 字 2100297	2021-03-23
	数字钳表/45400662WS	319	交流电流 $U_r=0.2\%, K=2$	EOM 字 2100295	2021-03-23
计量验证记录: 测量设备测量范围满足要求, 测量设备经过校准示值误差小于计量要求中测量设备最大允许误差, 验证合格。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 2 月 16 日 审核记录: 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 2 月 18 日					