编号：0100-2021-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 污染源挥发性有机物在线监测系统线性误差检测过程 | 企业部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 满量程 | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | （40±10）mg/m3（80±10）mg/m3（120±10）mg/m3（160±10）mg/m3 |
| 公差T | ±2% | 允许不确定度 | 1% |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 氮中甲烷、丙烷混合气体标准物质 | （40±10）mg/m3 | Urel =2.0% k=2 |  / | 无 |
| 氮中甲烷、丙烷混合气体标准物质 | （80±10）mg/m3 | Urel =2.0% k=2 |  / | 无 |
| 氮中甲烷、丙烷混合气体标准物质 | （120±10）mg/m3 | Urel =2.0% k=2 |  / | 无 |
| 氮中甲烷、丙烷混合气体标准物质 | （160±10）mg/m3 | Urel =2.0% k=2 |  / | 无 |
| 测量过程控制规范编号 | HHHB -03-32-01 | 是 |
| 测量方法编号 | HJ 1013-2018 | 是 |
| 环境条件 | 常温 | 是 |
| 操作人员姓名 | 曹成（培训合格证2021-JCJS-52505120） | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 有 | 是 |
| 有效性确认方法 | 有 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 有 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 有 | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视是否在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022 年02月18日 审核员： 企业部门代表：