编号：0075-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大安市泓顺钻采设备有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产技术部 | 绝缘电阻表 | 200706276 | ZC25-3B | 相对扩展不确定度=1.5% （k=2） | 可调式高阻箱  Urel=0.06%  K=2 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.4.26 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 7637 | （0～150）mm | ±0.03mm | 4等量块 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.4.26 | √ |
| 生产技术部 | 金相显微镜 | 20200202 | （0～1）mm | 不确定度U=4um  置信概率95.7% | 玻璃尺  MPE:4um | 白城市计量检定测试所 | 2021.10.5 | √ |
| 生产技术部 | 洛氏硬度计 | 200612 | HR-150A | ±2HR | 标准硬度块  0.4HRC | 白城市计量检定测试所 | 2021.10.5 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由生产技术部负责溯源。公司测量设备全部委深圳中电计量测试技术有限公司、白城市计量检定测试所进行校准，校准证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年1月29日全天~2022年1月30日上午  未标题-2审核员签字： 部门代表签字：493feaf7705890d25ec84016513108b | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。