编号：0019-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 潜油电泵胶囊中间接头尺寸测量 | 被测参数要求(含公差) | Φ48±0.05mm |
| 被测参数要求识别依据文件： | LHDB/CL-01《潜油电泵胶囊中间接头尺寸测量过程控制规范》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1．在生产过程中，潜油电泵胶囊中间接头尺寸检验控制在（47.95-48.05）mm,T=0.1mm2．测量过程最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.1×1/3=0.033mm,( 取1/3)；3．测量范围推导：Φ（47.95-48.05）mm，选择（0-150）mm 游标卡尺，即可满足要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 校准日期 |
| 游标卡尺/9779 | (0-150)mm | ±0.03mm | CD2022010078 | 2022.1.18 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1.测量设备的测量范围是（0-150）mm，游标卡尺在检测Φ48mm处，最大允许误差为±0.03mm潜油电泵胶囊中间接头尺寸控制在（47.95-48.05）mm，测量最大允差为±0.033mm。测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论：☑符合□有缺陷不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：**ab912cfe938f75d8ee9fb37410a98f0** 验证日期：2022年1月 21日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。 审核人员签字：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b企业代表签字： **ab912cfe938f75d8ee9fb37410a98f0** 审核日期：2022年1月 27日 |