**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 重庆天巨承机械制造有限责任公司 | **专业小类/****项目代码** | **17.06.01,18.03.00** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **金属结构、农业机械的制造** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨珍全** | **张心** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 金属结构的制造：下料——校形——成形——机加工——焊接——出厂检验——入库农业机械的制造：下料——校形——成形——机加工——焊接部装——焊后机加工——总装——出厂检验——入库 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键过程：机加工、组装需要确认的过程：焊接过程主要控制参数：尺寸、性能满足技术要求；组装位置正确、牢固；焊接无虚焊、假焊 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国产品质量法、合同法、GB50205-2001《钢结构工程施工质量验收规范》、SB226-85食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求及客户技术协议、图纸 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验和试验项目及要求：外观、尺寸、性能无型式试验要求 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | 2022年02月14日 |
| **审核组长** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | 2022年02月14日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**