测量过程计量要求的导出及计量验证

1. **将顾客的要求转化为测量过程的计量要求**

根据TH2.2-4.8ZXNMFF ZQ抽油泵，密封试验大纲，2：出厂检测 整体静压（40±2）MPa，至少保压2min无泄漏无变形方为合格。

**二、转化为测量过程的计量要求**

**1.量程的确定**

密封测试压力（40±2）MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程20%-80%的要求,选用量程为0-60MPa压力表可以满足要求，所以选用的0-60MPa的压力表。

**2、最大允许误差的确定**

密封测试的压力表的最大允许误差＜±0.67MPa

**三、导出对测量设备的计量要求**

**1、测量设备的量程：**选择0-60MPa压力表。

**2、测量设备的允差:** 准确度等级0.4级，

测量设备的最大允差为40×±0.4%=±0.016MPa.

**3、测量设备的检定**：准确度等级0.4级，0-60MPa压力表于2021.12.15检定，结果：40MPa时示值误差为0，证书号：J215980300006。

**四、验证**

1、编号：E011032577 0-60MPa压力表，经检定，符合0.4级，满足密封测试规定的压力表的最大允许误差＜±0.67MPa及压力为（40±2）MPa的测量过程计量要求。

2、验证合格证书及标识

该压力表通过计量确认验证合格后，填写计量确认验证记录并粘贴确认标识。