



受理编号: 0033-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	产品功率测试过程	被测参数要求(含公差)	功率, $\geq 69V$		
被测参数要求识别依据文件		QA 成品检验规范			
计量要求导出方法 1. 测量过程被测量要求: 8 欧负载输出电压, 一般控制在 (71—73) V 2. 测量过程计量要求: $U_{允} = T_{单侧} / 3 = 0.33V$ 测量范围要求 (0—100) V 3. 设备计量要求: 测量范围 (0—300) V 测量设备的 $MPEV \leq 1/2 U_{允} = 0.17V$, 转换为相对误差: $0.17/100 \times 100\% = 0.17\%$					
计 量 校 准 过 程	测量设备 名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	双通道双指针毫 伏表	DF2170A	100V 时误差 通道 1: -0.8% 通道 2: -0.5%	D2153759	2021.8.23
计量验证记录 测量设备的测量范围大于测量过程要求的测量范围, 测量设备示值误差小于测量设备最大允许误差。满足计量要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 余海航 验证日期: 2022 年 1 月 20 日					
审核人员意见: 该测量过程已按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 允许不确定度和最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 计量验证方法正确, 验证结论为合格, 能满足计量要求。 审核员签名: 杨冰 企业代表签字: 潘亚明 日期: 2022 年 1 月 26 日					