**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川永强昇辉家具有限公司** | **专业小类/****项目代码** | Q:23.01.01E:23.01.01O:23.01.01 |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | Q:23.01.01E:23.01.01O:23.01.01 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨珍全** | **张心** | **李林** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品的生产工艺流程图：客户来图-设计-确认订单-下料-洗型-压胶-台面-下脚-封边-排孔-贴皮-刮灰-底漆-干砂-面漆-试装-检验-打包-运输。产品销售、服务流程图：客户需求----签订合同---进行采购----产品检验----交付客户---验收。 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 主要质量控制工序：洗型、压胶、底漆、面漆等工序，按作业文件和检验标准控制，存在尺寸、外观和漆层附着力不合格等风险。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 家具制图QB 1338-1991；办公家具 办公椅QB/T 2280-2016；木家具通用技术条件GB/T 3324-2017；木家具表面涂装技术表面QB/T 4461-2013；办公家具 木制柜、架GB/T 14532-2017；办公家具 阅览桌、椅、凳GB/T 14531-2017；家具制造业防尘防毒技术规范AQ 4211-2010；家具生产企业安全生产标准化规范AQ/T 7010-2013；家具制造业手动喷漆房通风设施 技术规程AQ/T 4275-2016。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 验收项目：尺寸、外观、有毒有害物质含量 |
| **其它相关知识** | 无 |
| **填表人****(专业人员)** | **文老师电子签名** | **日期** | **2022年01月24日** |
| **审核组长** | **文老师电子签名** | **日期** | **2022年01月24日** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川永强昇辉家具有限公司** | **专业小类/****项目代码** | Q:23.01.01E:23.01.01O:23.01.01 |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | Q:23.01.01E:23.01.01O:23.01.01 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨珍全** | **张心** | **李林** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品的生产工艺流程图：客户来图-设计-确认订单-下料-洗型-压胶-台面-下脚-封边-排孔-贴皮-刮灰-底漆-干砂-面漆-试装-检验-打包-运输。产品销售、服务流程图：客户需求----签订合同---进行采购----产品检验----交付客户---验收。 |
| **重要环境因素及控制措施** | 重要环境因素：噪声、粉尘、火灾、有害气体等 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | GB16297-1996大气污染物综合排放标准、中华人民共和国环境噪声污染防治法、GB12348-2008工业企业厂界噪声排放标准、四川省城市环境噪声管理暂行办法、中华人民共和国消防法家具制图QB 1338-1991；办公家具 办公椅QB/T 2280-2016；木家具通用技术条件GB/T 3324-2017；木家具表面涂装技术表面QB/T 4461-2013；办公家具 木制柜、架GB/T 14532-2017；办公家具 阅览桌、椅、凳GB/T 14531-2017等 |
| **环境监测报告（适用时）** | 提供环境监测报告，详细见附件。 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **文老师电子签名** | **日期** | **2022年01月24日** |
| **审核组长** | **文老师电子签名** | **日期** | **2022年01月24日** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川永强昇辉家具有限公司** | **专业小类/****项目代码** | Q:23.01.01E:23.01.01O:23.01.01 |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | Q:23.01.01E:23.01.01O:23.01.01 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨珍全** | **张心** | **李林** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品的生产工艺流程图：客户来图-设计-确认订单-下料-洗型-压胶-台面-下脚-封边-排孔-贴皮-刮灰-底漆-干砂-面漆-试装-检验-打包-运输。产品销售、服务流程图：客户需求----签订合同---进行采购----产品检验----交付客户---验收。 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 重大危险源：火灾、中暑、触电、机械伤害、物体打击等 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国职业病防治法、四川省消防条例、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国消防法中华人民共和国消防法家具制图QB 1338-1991；办公家具 办公椅QB/T 2280-2016；木家具通用技术条件GB/T 3324-2017；木家具表面涂装技术表面QB/T 4461-2013；办公家具 木制柜、架GB/T 14532-2017；办公家具 阅览桌、椅、凳GB/T 14531-2017等 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **无** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **文老师电子签名** | **日期** | **2022年01月24日** |
| **审核组长** | **文老师电子签名** | **日期** | **2022年01月24日** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**