



专业培训记录

■QMS □50430

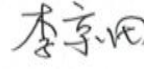
受审核方名称		北京东奥时代教育科技有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 33.03.02;37.0 6.00
教师姓名		朱晓丽 明景梅		专业	Q: 33.03.02;37.06. 00	培训地点 会议室
受培训 人员	姓名	李京田	李雅静			
生产工艺/ 服务过程		互联网信息服务: 学员进入公司官网---看视频课程---在线学习课程---学习计划---在线咨询---电话咨询---课件使用咨询 教育咨询: 签合同---客户沟通---课程定制---课件安装上传至客户端--交付				
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程及特殊过程: 咨询过程 主要控制要求: 人员能力、人员培训、咨询手册、咨询工具、人员资质等				
相关质量法律法规的要求及产品标准		《互联网接入服务规范》 《互联网信息服务管理办法》 教育部办公厅关于进一步加强高校网络教育规范管理的通知				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		不适用				
其它相关知识		符合合同及法规要求				
填表人 (专业人员)		朱晓丽 明景梅		日期	2022.2.28	
审核组长		李京田		日期	2022.2.28	

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

☑EMS

受审核方名称		北京东奥时代教育科技有限公司			专业小类/ 项目代码	E37.06.00
教师姓名		明景梅		专业	E37.06.00	培训地点 会议室
受培训 人员	姓名	李京田	李雅静	朱晓丽		
生产工艺/ 服务过程		教育咨询：签合同---客户沟通---课程定制---课件安装上传至客户端--交付 关键过程及特殊过程：咨询过程 主要控制要求：人员能力、人员培训、咨询手册、咨询工具、人员资质等				
重要环境因素及控制措施		提供的“环境因素识别评价表”“重要环境因素清单”，评价考虑了三种时态现在、过去、将来、三种状态、异常、正常、紧急考虑了法律法规，并进行了评价，识别技术管理过程，用打分法考虑了法规符合性、发生频次、影响范围等，通过定性判断法，共识别出重大环境因素2项：固废排放、火灾，评价符合程序要求及公司的实际情况。				
相关环境法律法规的要求及产品标准		大气污染物综合排放标准、污水综合排放标准、工业企业厂界噪声标准 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准、				
环境监测报告（适用时）		不适用				
其它相关知识		无				
填表人 （专业人员）				日期	2022.2.28	
审核组长				日期	2022.2.28	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

☑OHSMS

受审核方名称		北京东奥时代教育科技有限公司				专业小类/ 项目代码	33.03.02; 37.06.00
教师姓名		明景梅/李京田		专业	33.03.02; 37.06.00	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	李京田	李雅静	朱晓丽			
生产工艺/ 服务过程		互联网信息服务： 学员进入公司官网---看视频课程---在线学习课程---学习计划---在线咨询---电话咨询---课件使用咨询 教育咨询：签合同---客户沟通---课程定制---课件安装上传至客户端--交付 关键过程及特殊过程：咨询过程 主要控制要求：人员能力、人员培训、咨询手册、咨询工具、人员资质等					
不可接受风险和危险源 及控制措施		编制了《危险源辨识和风险评价程序》，采用危险源级别判定标准，规定不可接受风险判定。提供《危险源辨识和风险评价表》对生产生产各过程和办公活动分别进行辨识，考虑了触电、职业病伤害、意外伤害、火灾等方面；从过去、现在、将来三种时态；正常、异常和紧急三种状态识别危险源。 本部门识别的各区域危险源有：触电、意外伤害、职业病、火灾、机械伤害等。不可接受风险识别有：火灾、意外伤害、触电。					
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		中华人民共和国劳动法、中华人民共和国职业病防治法 中华人民共和国消防法、中华人民共和国安全生产法 中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国妇女权益保障法 中华人民共和国未成年人保护法、中华人民共和国突发事件应对法 中华人民共和国传染病防治法					
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		不适用					
其它相关知识		无					
填表人 （专业人员）		明景梅 李京田		日期		2022.2.28	
审核组长		李京田		日期		2022.2.28	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)
