



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		青岛鑫华荣昌工贸有限公司			专业小类/ 项目代码	17.12.05;18.02.02;22.03.02
教师姓名		杨尧耀	专业	17.12.05;18.02.02;22.03.02	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	汪桂丽				
生产工艺/ 服务过程		<p>注：标有☆的是质量管理特殊过程，用○标出的是质量管理关键过程。</p>				
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		<p>特殊过程 焊接：人员须持证上岗，目测、手感的方法验证是否有缺焊、漏焊、虚焊、焊透、气孔等缺陷及焊渣、毛刺的清理质量；</p> <p>关键过程 包装：检验所有零部件相互配合情况，目测、手感验证产品及包装物上的灰尘、杂物及外包装质量，依照合同要求验证首件包装数量及唛头、条形码等各种标识。</p> <p>特殊过程 喷塑：为外包过程，到货进行外观质量检测，目测、手感的方法检验涂层的颜色、脱层情况，采用轻微敲击法检验涂层无脱落</p>				
相关质量法律法规的要求及产品标准		<p>中华人民共和国计量法、中华人民共和国民法典、美国产品责任法、乌克兰关于进出口商品合格评定合作的协定、乌克兰海关法典、巴拿马共和国国际私法典等。</p> <p>产品质量执行出口国客户要求</p>				
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要进行说明)		<p>检验成品外观、尺寸、测试性能，所有零部件相互配合情况，目测、手感验证产品、附件质量及包装物上的灰尘、杂物及外包装质量，依照合同要求验证首件包装数量及唛头、条形码等各种标识。</p>				
其它相关知识						



填表人 (专业人员)		日期	2022.2.28
审核组长		日期	2022.2.28

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页