



## 专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称	青岛鑫华荣昌工贸有限公司			专业小类/项目代码	17.12.05;18.02.02;22.03.02
教师姓名	杨尧耀	专业	17.12.05;18.02.02;22.03.02	培训地点	会议室
受培训人员	姓名 汪桂丽				
生产工艺/服务过程	<p>注: 标有☆的是质量管理特殊过程, 用○标出的是质量管理关键过程。</p>				
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数	<p><b>特殊过程 焊接:</b> 人员须持证上岗, 目测、手感的方法验证是否有缺焊、漏焊、虚焊、焊透、气孔等缺陷及焊渣、毛刺的清理质量;</p> <p><b>关键过程 包装:</b> 检验所有零部件相互配合情况, 目测、手感验证产品及包装物上的灰尘、杂物及外包装质量, 依照合同要求验证首件包装数量及唛头、条形码等各种标识。</p> <p><b>特殊过程 喷塑:</b> 为外包过程, 到货进行外观质量检测, 目测、手感的方法检验涂层的颜色、脱层情况, 采用轻微敲击法检验涂层无脱落</p>				
相关质量法律法规的要求及产品标准	<p>中华人民共和国计量法、中华人民共和国民法典、美国产品责任法、乌克兰关于进出口商品合格评定合作的协定、乌克兰海关法典、巴拿马共和国国际私法典等。</p> <p>产品质量执行出口国客户合同要求</p>				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求, 要进行说明)	<p>检验成品外观、尺寸、测试性能, 所有零部件相互配合情况, 目测、手感验证产品、附件质量及包装物上的灰尘、杂物及外包装质量, 依照合同要求验证首件包装数量及唛头、条形码等各种标识。</p>				
其它相关知识					



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)

填表人 (专业人员)		日期	2022.2.25
审核组长		日期	2022.2.25

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页