**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 青岛鑫华荣昌工贸有限公司 | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 17.12.05;18.02.02;22.03.02 |
| **教师姓名** | | 杨尧耀 | **专业** | 17.12.05;18.02.02;22.03.02 | **培训地点** | | 会议室 |
| **受培训人员** | **姓名** | 汪桂丽 |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | |  | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **特殊过程 焊接：**人员须持证上岗，目测、手感的方法验证是否有缺焊、漏焊、虚焊、焊透、气孔等缺陷及焊渣、毛刺的清理质量；  **关键过程 包装：**检验所有零部件相互配合情况，目测、手感验证产品及包装物上的灰尘、杂物及外包装质量，依照合同要求验证首件包装数量及唛头 、条形码等各种标识。  **特殊过程 喷塑：**为外包过程，到货进行外观质量检测，目测、手感的方法检验涂层的颜色、脱层情况，采用轻微敲击法检验涂层无脱落 | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国计量法、中华人民共和国民法典、美国产品责任法、乌克兰关于进出口商品合格评定合作的协定、乌克兰海关法典、巴拿马共和国国际私法典等。  产品质量执行出口国客户合同要求 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验成品外观、尺寸、测试性能，所有零部件相互配合情况，目测、手感验证产品、附件质量及包装物上的灰尘、杂物及外包装质量，依照合同要求验证首件包装数量及唛头 、条形码等各种标识。 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | **日期** | | | 2022.2.25 | |
| **审核组长** | |  | **日期** | | | 2022.2.25 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**