编号：0050-2021-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 机动往复泵 14MPa DN32泵流量检测过程 | 企业部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 在14MPa下，额定流量41m3/h | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | ±1.02m3/h |
| 公差T | （38.95~45.1）m3/h | 允许不确定度 | 0.68m3/h |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 1. 综合性能测试台（软件） | 0-100% |  |  |  |
| 2. 电磁流量计 | 0-50m3/h | Urel=0.30% k=2 | ±0.5%FS |  |
| 3. 压力变送器 | 0-60MPa | U=0.009mA k=2 | ±0.5% |  |
| 测量过程控制规范编号 | NBHL-ZJ-QC-07-2020 | 是 |
| 测量方法编号 | GB/T7784-2018《机动往复泵试验方法》 | 是 |
| 环境条件 | 常温 | 是 |
| 操作人员姓名 | 叶雷（上岗证：合培字第200701号） | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 有 | 是 |
| 有效性确认方法 | 有 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 |  有 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) |  有 | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022 年01月25日 审核员： 企业部门代表：