**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北圣国家具制造有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 23.01.01 |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | 23.01.01 | **培训地点** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 杨园 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 油漆类办公家具：开料→压板→木工→批灰→底漆→打磨→面漆→自然风干→组装→成品→入库。  人造板覆面类办公家具：开料→封边→排孔→组装→成品→入库。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：喷漆过程、封边过程，需严格按照管理规定。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国产品质量法、民法典，木家具通用技术条件 GB/T 3324-2017，《GB/T 16868-2009商品经营服务质量管理规范》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验外观、数量、规格，无型式试验要求。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.5.13** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.5.13** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北圣国家具制造有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 23.01.01 |
| **教师姓名** | | **专业** | | 23.01.01 | **培训地点** | **网络** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 杨园 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 油漆类办公家具：开料→压板→木工→批灰→底漆→打磨→面漆→自然风干→组装→成品→入库。  人造板覆面类办公家具：开料→封边→排孔→组装→成品→入库。 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 重要环境因素：有害废弃物的排放，潜在火灾等  控制措施：集中收集外售至废品回收站、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标； | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国消防法、**中华人民共和国环保法、固废污染环境防治法、噪声污染环境防治法、废气污染环境防治法、GB1348-008工业企业厂界环境噪声排放标准，**木家具通用技术条件 GB/T 3324-2017， | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **需要** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.5.13** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.5.13** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北圣国家具制造有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 23.01.01 |
| **教师姓名** | | **专业** | | 23.01.01 | **培训地点** | **网络** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 杨园 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 油漆类办公家具：开料→压板→木工→批灰→底漆→打磨→面漆→自然风干→组装→成品→入库。  人造板覆面类办公家具：开料→封边→排孔→组装→成品→入库。 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 不可接受风险：触电、火灾事故、疫情传播伤害；  控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国劳动法、职业病防治法、消防法、**GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分》，**木家具通用技术条件 GB/T 3324-2017， | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **需要** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.5.13** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.5.13** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**