



编号: 0258-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	活塞缸外径倒角检测		被测参数要求(含公差)	60°±10'	
被测参数要求识别依据文件			SY/T5106-2019《石油天然气钻采设备 封隔器规范》		
计量要求导出方法(可另附) 1.测量参数公差范围: T=20' 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 20' \times 1/3 = 6.67' = \pm 3.3'$ 2.被测参数测量范围: 60°±10' 根据测量范围导出原则, 导出的测量范围(0-90)°					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	检定证书 编 号	检定日期
	万能角度 尺/HC-LJ010	(0-320)°	±2'	21QA018450 012	2021.12.27
计量验证记录 测量设备的测量范围为 (0-320)°, 满足导出计量要求的测量范围(0-90)° 测量设备最大允许误差为 ±2', 满足导出计量要求的最大允许误差 ±3.3'; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期 2022 年 1 月 5 日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核人员签字:  受审核方代表签字:  审核日期: 2022. 年 1 月 17 日					