**附B： 节控箱内承压件抗拉强度检测高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 202201 | 测量过程名称 | 节控箱内承压件抗拉强度检测 | 测量过程规范编号 | SLYT-CL-GF-2022-01 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 抗拉强度（483-613）MPa相应的最大力（70-88.824）kN | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述： 测量设备：液压万能试验机，测量范围（0-600）kN，*U*rel=0.3%, *k*=2。最大允许误差:±1%。测量方法：GB /T228.1-2010金属材料 拉伸试验第1部分： 室温试验方法环境条件：常温测量软件；有操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。其他影响量： 无  |
| 有效性确认记录:1、查看《检测设备管理台账》上的测量设备：液压万能试验机，设出厂编号：WHJC-83，校准日期：2021.10.18，校准机构：苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司。符合要求。2、检测过程有效性进行确认：1)、2021年8月12日用出厂编号WHJC-83的液压万能试验机对实物进行3次检测，平均值为=74.kN2)、2021年12月5日用出厂编号WHJC-83的液压万能试验机对实物进行3次检测，平均值为=72kN测量结果的扩展不确定度*U*=3.79kN *k*=2，则En=当E n≤1时测量过程有效。此En=0.37<1，该测量过程有效。确认人员： c5393d7b3bcf01dd7c951f1d428156f 日期：2021年12月15日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |