编号：0225-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 压力表示值误差检测 | | 被测参数要求(含公差) | | （0-2.5）MPa 1.6级 | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T1226-2001《一般压力表》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  测量要求：压力表量程（0-2.5）MPa 准确度等级：1.6  导出测量要求：  1、 最大允差或准确度等级要求：JJG52《弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》检定规程中对标准器的误差要求规定：“标准器的允许误差绝对值应不大于被检压力表允许误差绝对值的1/4。”此即为计量要求。  2、选择检测用精密压力表：（0-2.5）MPa，准确度等级0.4 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 检定日期 |
| 精密压力表/04-8-113 | | （0-2.5）MPa | | 0.4 | | CA211107332 | 2021.11.22 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、检测用精密压力表量程：（0～2.5）MPa，满足测量范围要求(0～2.5）MPa。  2、精密压力表准确度等级为0.4， 满足JJG52《弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》检定规程对标准器的要求。  验证合格，符合要求。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期： 2021年11月25日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求 4. 测量设备已检定/校准 5. 测量设备验证正确     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期： 2022年 1 月 11 日 | | | | | | | | |