编号：0225-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 压力表示值误差检测 | 被测参数要求(含公差) | （0-2.5）MPa 1.6级 |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T1226-2001《一般压力表》 |
| 计量要求导出方法（可另附）测量要求：压力表量程（0-2.5）MPa 准确度等级：1.6 导出测量要求：1、 最大允差或准确度等级要求：JJG52《弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》检定规程中对标准器的误差要求规定：“标准器的允许误差绝对值应不大于被检压力表允许误差绝对值的1/4。”此即为计量要求。2、选择检测用精密压力表：（0-2.5）MPa，准确度等级0.4  |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 检定日期 |
| 精密压力表/04-8-113 | （0-2.5）MPa | 0.4 | CA211107332 | 2021.11.22 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、检测用精密压力表量程：（0～2.5）MPa，满足测量范围要求(0～2.5）MPa。2、精密压力表准确度等级为0.4， 满足JJG52《弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》检定规程对标准器的要求。验证合格，符合要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2021年11月25日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备已检定/校准
5. 测量设备验证正确

审核员签名：企业代表签字： 审核日期： 2022年 1 月 11 日 |