编号：0016-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市双平钻采配件制造有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备管理/编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产车间 | 直磨机检测仪器 | SPZC-04 | S1J-FF25B | $U\_{rel}$=0.05% ,k=2 | 标准转速发生装置*U*=2.2×10-4,*k*=3 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.3.5 | √ |
| 质量技术部 | 内径百分表 | SP-03 | (50~160)mm | *U*=4.0μm,*k*=2 | 标准环规*U*=(0.7+6L)μm,*k*=2光栅式指示表检定仪*U*=1.1μm/0.7μm/0.3μm,*k*=2 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.12.13 | √ |
| 质量技术部 | 外径千分尺 | SP-02 | (100~125)mm | *U*=2.0μm,*k*=2 | 量块4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.12.13 | √ |
| 质量技术部 | 数字万用表 | C140896201 | UT39A | 交流电压：$U\_{rel}$=0.3% （k=2）交流电流：$U\_{rel}$=0.25% （k=2）电阻：$U\_{rel}$=0.1% （k=2） | 多功能校准器DCV:Urel=0.002%，k=2DCI:Urel=0.005%, k=2R：Urel=0.003%, k=2 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.9.14 | √ |
| 质量技术部 | 游标卡尺 | SP-01 | (0~300)mm | *U*=0.02㎜,*k*=2 | 量块4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.12.13 | √ |
| 生产车间 | 压力表 | 182533 | (0～40)MPa | 1.6级 | 活塞式压力计0.05级 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.12.13 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量技术部负责溯源。公司测量设备委托深圳中电计量测试技术有限公司检定/校准，校准/检定证书由质量技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 2022年1月9日~ 1月9日9f296a198ecd4c0168263e19e101fb8审核员签字： 部门代表签字： d38a6fcfb65918823d478ebb2cf21f4 |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。