**测量设备溯源抽查表**

编号：0008-2018-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 徐州徐工液压件有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 挖机钢分厂 | 扭矩扳手 | 21210249 | （40-200）Nm | 4.0级 | 扭矩扳手检定装置MPE: | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.06.25 | √ |
| 质量保证部 | 激光跟踪仪 | 55008 | RadianCore-50 | 0.059mm | 量块3等 | 徐州市检验检测中心 | 2021.12.20 | √ |
| 质量保证部 | 激光测距仪 | 809417600 | GLM25 | 1级 | 手持式激光测距仪检定装置U=0.96mm k=2 | 江苏省测绘仪器计量中心 | 2021.08.09 | √ |
| 技术中心 | 便携式颗粒计数器 | 221000 | LWB-6 | 相对误差： | 油中颗粒标准物质Urel=10%（k=2） | 国防科技工业颗粒一级计量站 | 2021.08.20 | √ |
| 挖机钢分厂 | 耐震压力表 | 17114082 | （0-100）MPa | 1.6级 | 精密压力表标准装置0.4级 | 徐州市检验检测中心 | 2021.08.11 | √ |
| 质量保证部 | 光泽度仪 | LF0207 | JFL-B60度 | U=1.3GU k=2 | 光泽度标准板U=1.3GU k=2 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.01.26 | √ |
| 挖机钢分厂 | 电子内卡规 | 1811B0083 | (20-40)mm | U=0.005mm k=2 | 量块4等 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2021.04.07 | √ |
| 挖机钢分厂 | 红外测温仪 | 02269723 | AS8203 | U=1.5℃ k=2 | 黑体辐射源  U=(0.4-1.7)℃ | 徐州市检验检测中心 | 2021.12.14 | √ |
| 技术中心 | 螺纹环规 | F-HG003 | G1/2-14 A | U=3um k=2 | 测长仪：MPE:0.3+L/1000um | 江苏创测检测认证有限公司 | 2021.05.09 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定Q/XGYY 27014-2021《测量设备计量确认管理程序》、Q/XGYY 27013-2021《外部供方管理程序》，Q/XGYY 27019-2021《测量设备溯源管理程序》，公司建最高计量标准4项，测量设备由技术中心负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托徐州市质量技术监督综合检验检测中心、国防科技工业颗粒一级计量站、江苏省测绘仪器计量中心等机构检定/校准，校准/检定证书由技术中心保存。抽查9件，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 李永奇.png审核日期：2022年01月22日  微信图片_20181021205410.jpg审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。